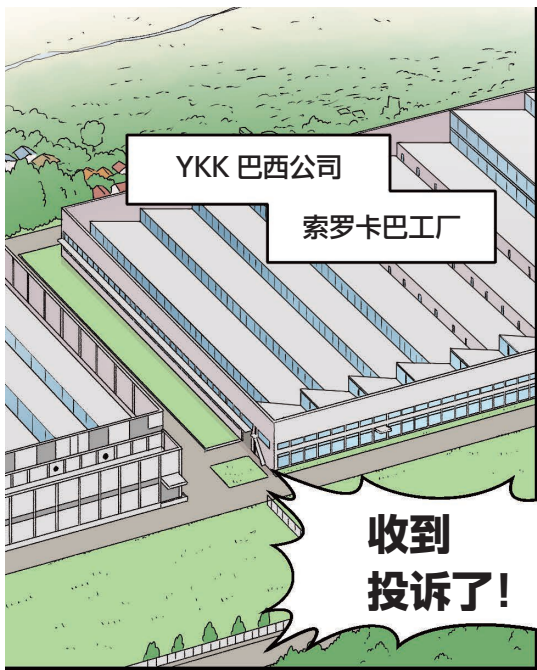


第十四篇 坚韧





YKK 巴西公司
索罗卡巴工厂



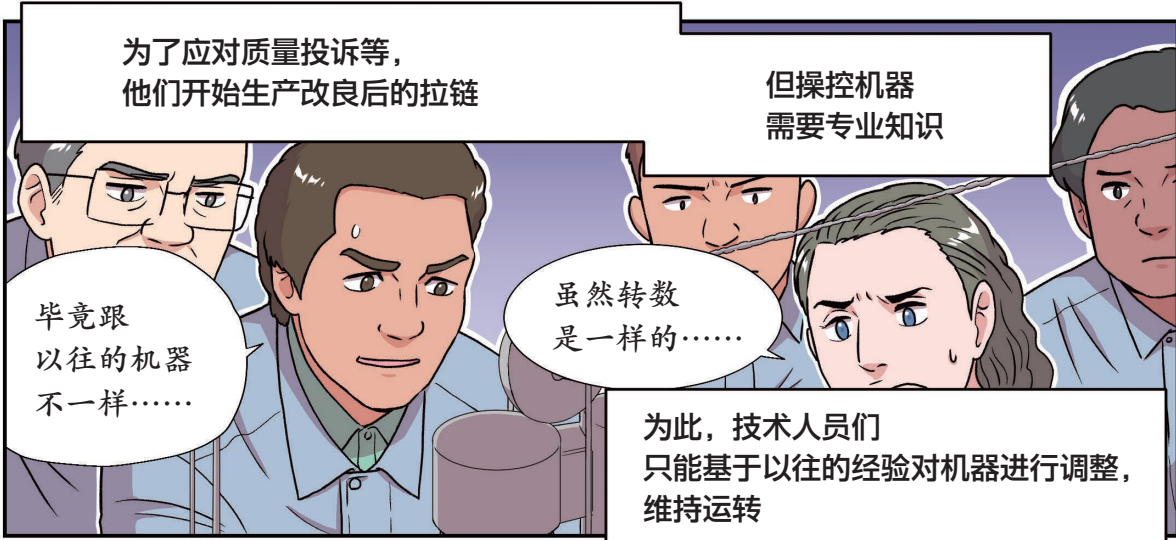
20 世纪 90 年代
这间工厂

正为牛仔裤拉链
的质量问题
而发愁

说是洗过之后会
变色之类的……

因为工业用洗衣机
会导致氧化嘛……

收到
投诉了!



为了应对质量投诉等，
他们开始生产改良后的拉链

但操控机器
需要专业知识

毕竟跟
以往的机器
不一样……

虽然转数
是一样的……

为此，技术人员们
只能基于以往的经验对机器进行调整，
维持运转



在制造现场，
大家齐心协力
努力解决问题

其中，T
对改良业务
尤其充满热情



轰隆隆隆隆……



1996年10月3日

T飞往了日本



约一个半月的时间里，
T向日本的技术人员学习了
调整机器的方法

在这项调整中，
这里的零件最为重要
如果它错位了……

嗯

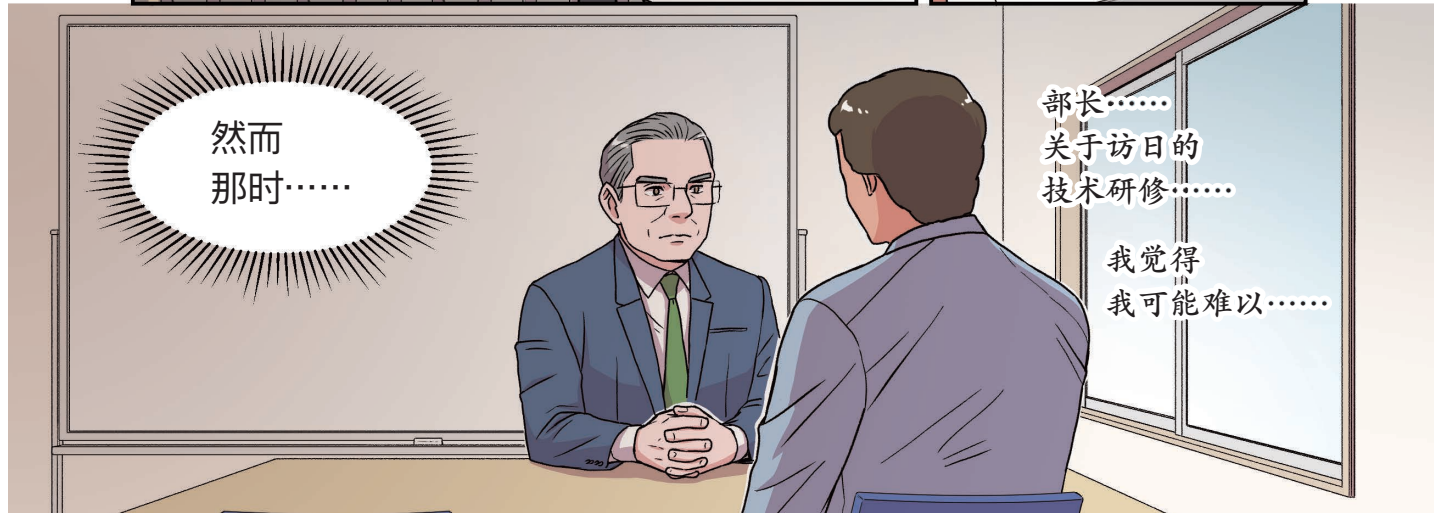
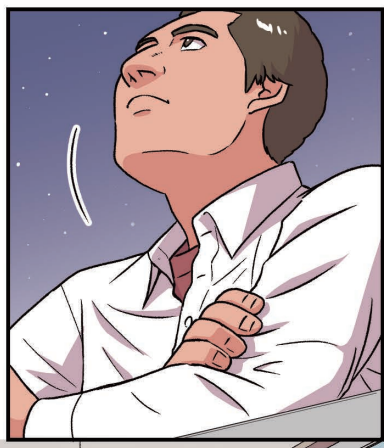


要将学到的知识
落实到巴西的生产现场
从原理原则到调整方法
都需要融会贯通



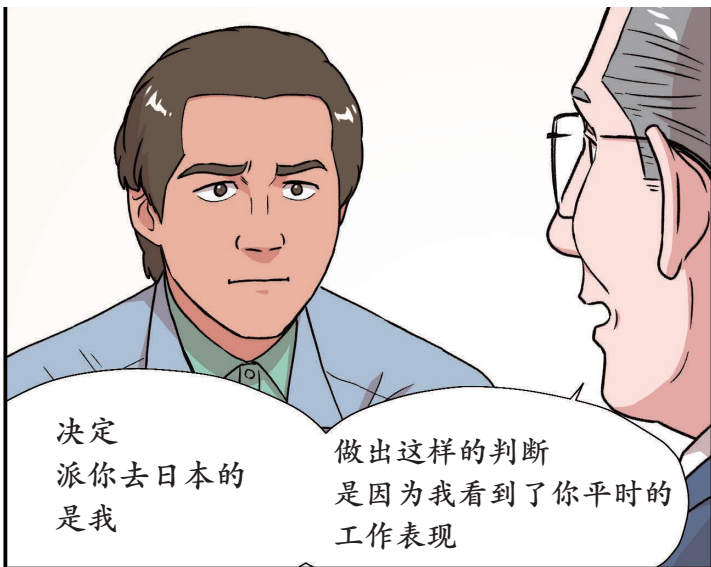
不行啊！
怎么尝试
都调整不好！

果然我还是
难以胜任吧！



然而
那时……

部长……
关于访日的
技术研修……
我觉得
我可能难以……



决定
派你去日本的
是我

做出这样的判断
是因为我看到了你平时的
工作表现



所以一切的责任
都在我

你只要像往常一样
认真尽力就好



我相信你，
愿意交给你

即使
受到挫折

也希望你能不断挑战，
直到成功为止

部长……



U 部长是值得信赖的上司，
是他选择了我

现在不是
苦恼的时候

**即使失败
也不能放弃，
我要一直挑战
到成功为止**

握拳



T一直反复地学习，直到理解为止



圆满结束研修后回国

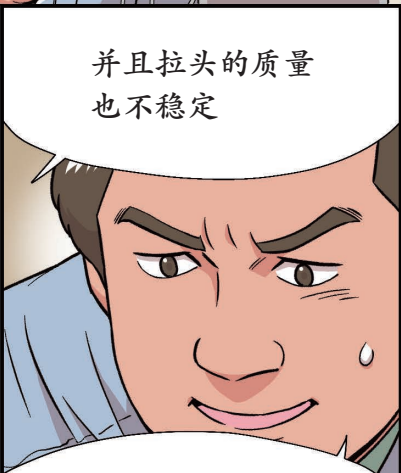
他与巴西工厂的技术人员共享了在日本掌握到的技术，不断钻研的同时，和生产现场的所有人员齐心投入到了机器的改良中

但是……

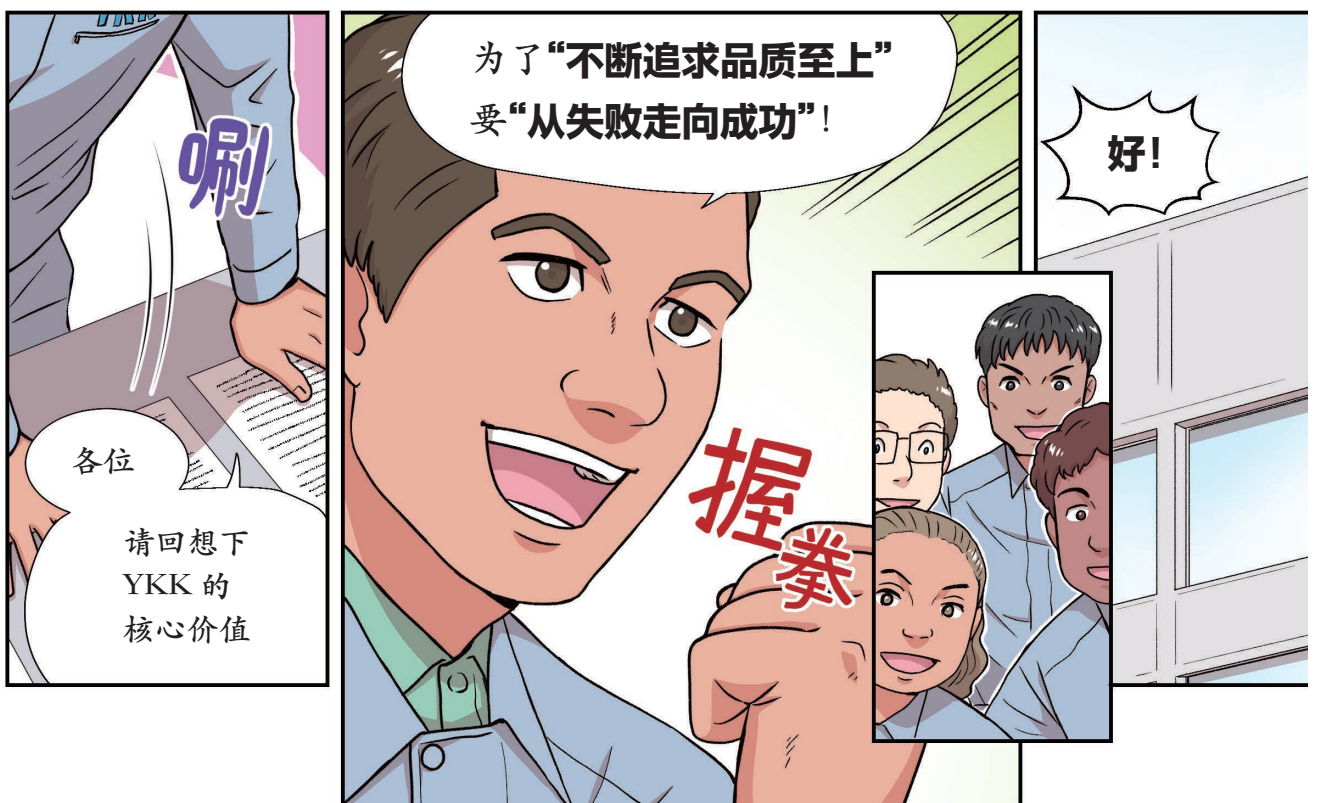
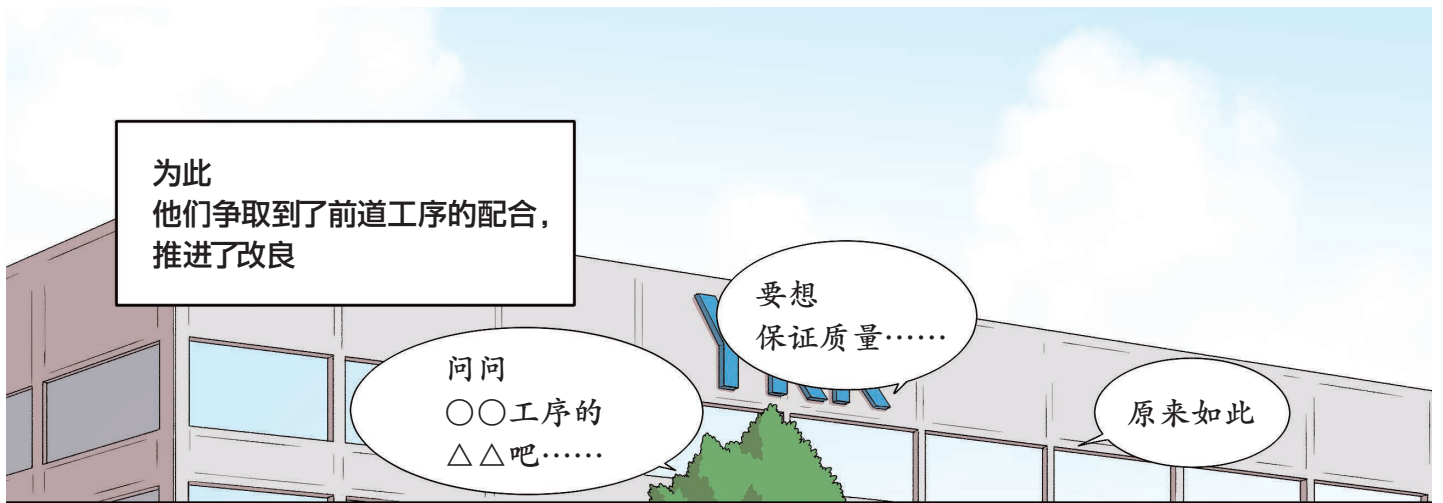
为什么用在日本学到的调整方法仍不能顺利解决问题



似乎是前工序的半成品的尺寸误差对机器的运转产生了影响



并且拉头的质量也不稳定
半成品的尺寸误差……也就是质量管理水平上的差距吗……





工程师们
不断挑战

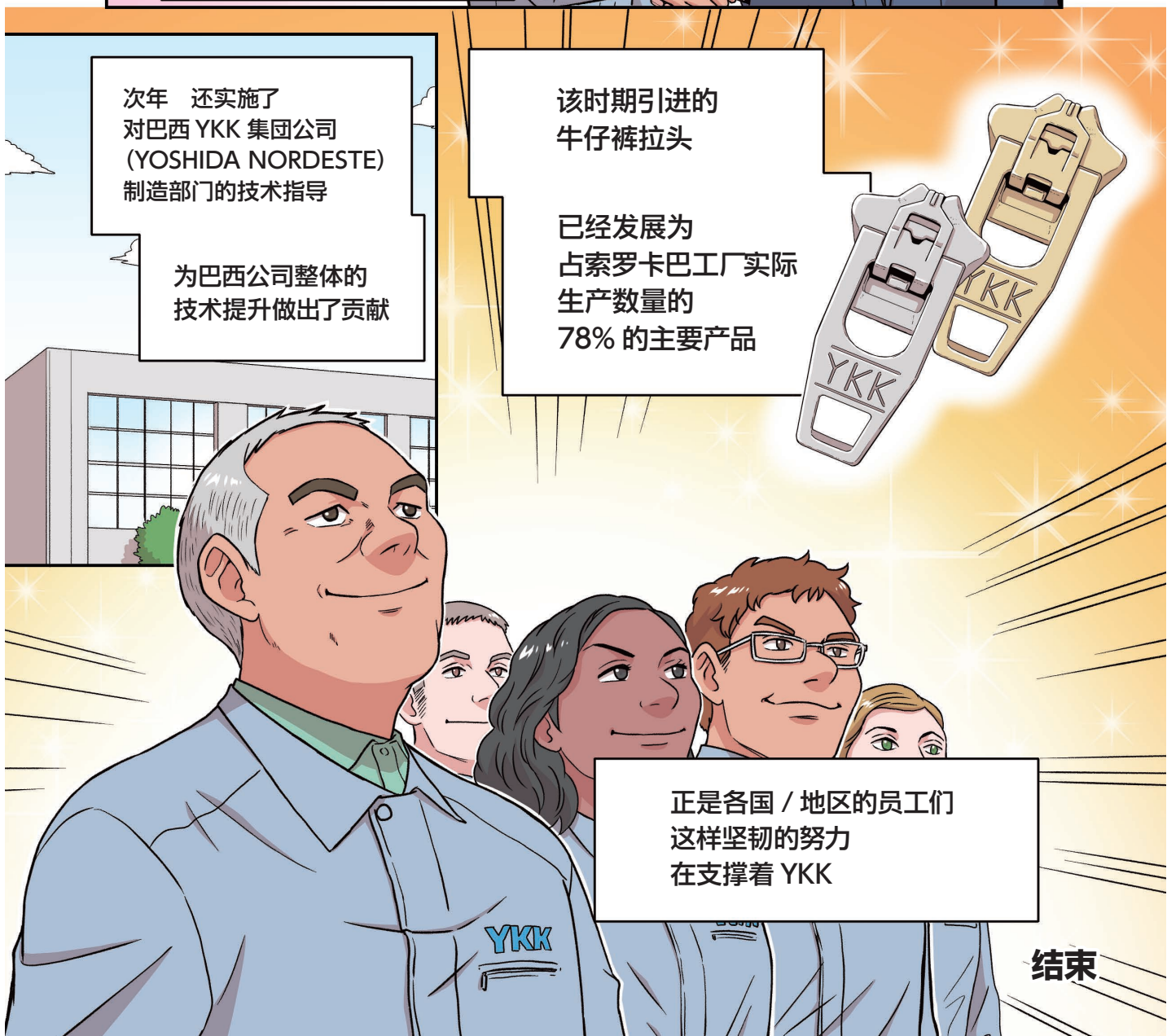
终于——



实现了
机器的稳定运转

成功使
成本和品质
都有了飞跃性的改善

干得好

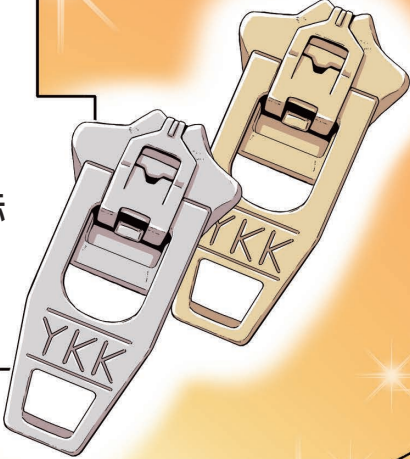


次年 还实施了
对巴西 YKK 集团公司
(YOSHIDA NORDESTE)
制造部门的技术指导

为巴西公司整体的
技术提升做出了贡献

该时期引进的
牛仔裤拉头

已经发展为
占索罗卡巴工厂实际
生产数量的
78% 的主要产品



正是各国 / 地区的员工们
这样坚韧的努力
在支撑着 YKK

结束